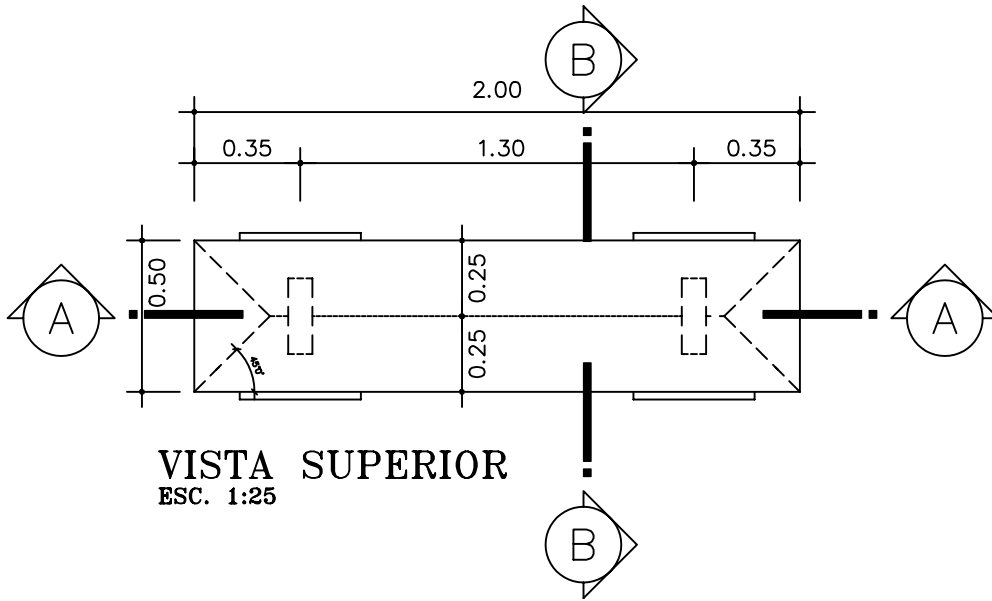
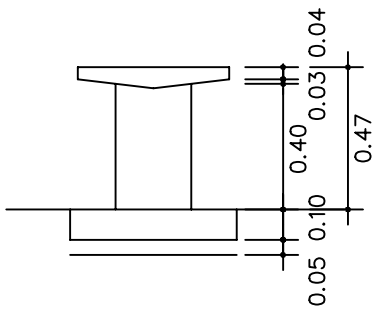


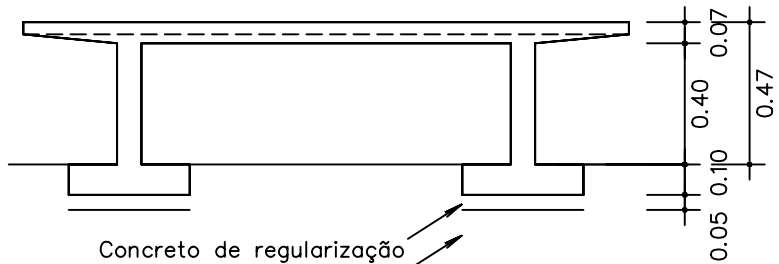
LOCAÇÃO
ESC. 1:25



VISTA SUPERIOR
ESC. 1:25



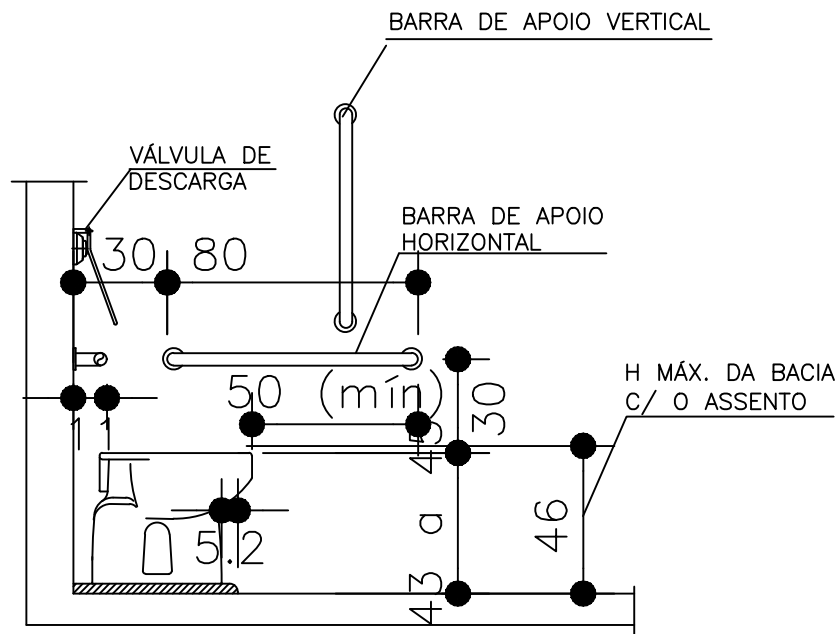
CORTE B-B
ESC. 1:25



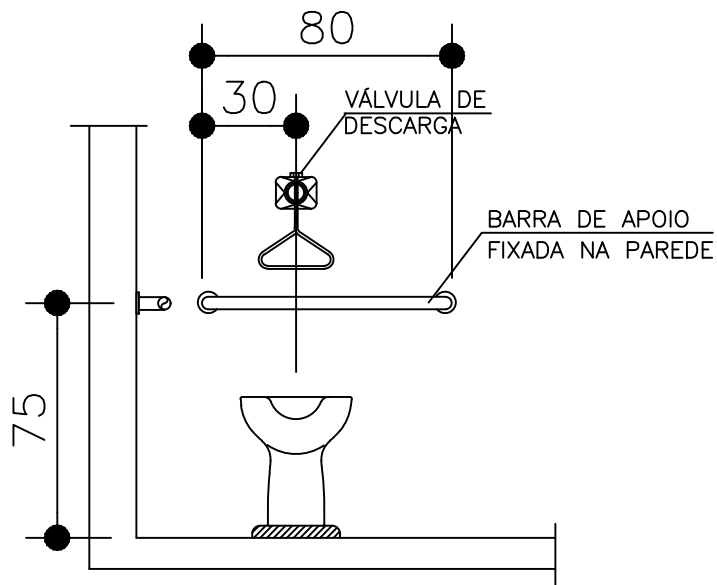
CORTE A-A
ESC. 1:25



DETALHES PADRÃO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO:	FOLHA:
	BANCO DE CONCRETO TIPO 1	C-4	28



VISTA LATERAL



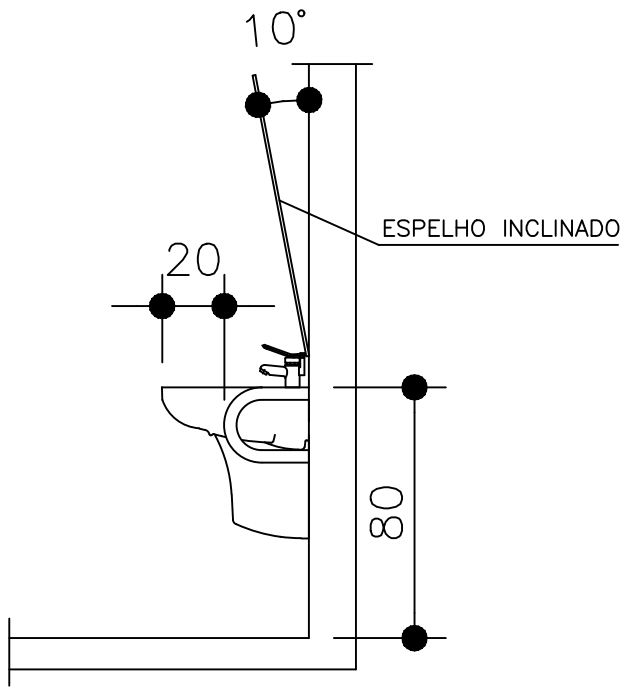
VISTA FRONTAL

ESTADO DE GOIÁS
SEDUC
SUPERINTENDÊNCIA DE
INFRAESTRUTURA

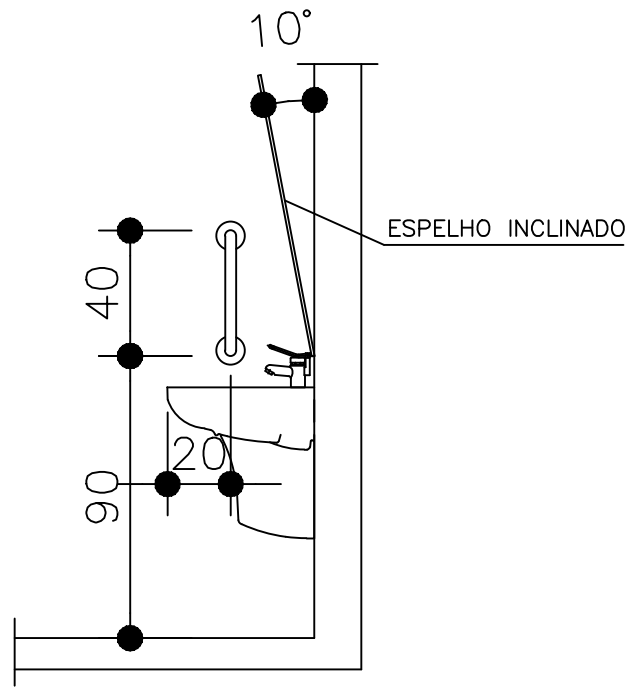
DETALHES
PADRÃO

DESCRIÇÃO:
DETALHES ACESSIBILIDADE
BARRAS DE APOIO
VASO SANITÁRIO

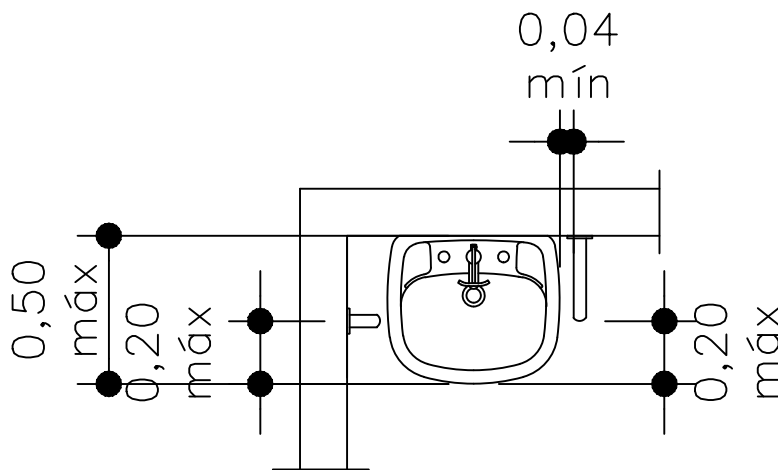
FOLHA:
2/4
ESCALA
1:25



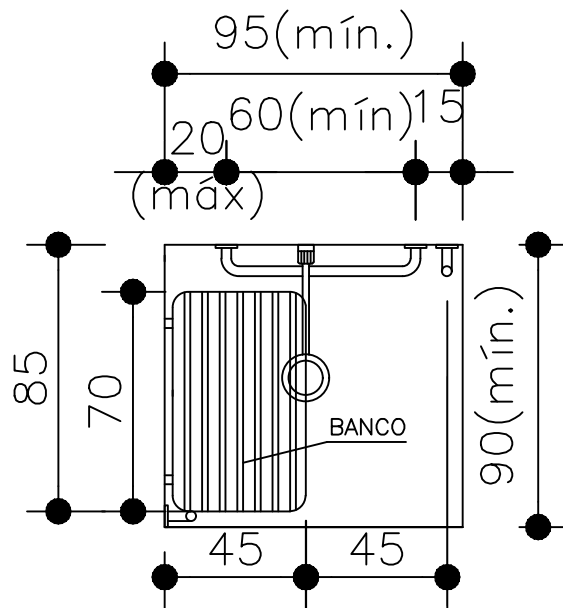
VISTA LATERAL
BARRA HORIZONTAL



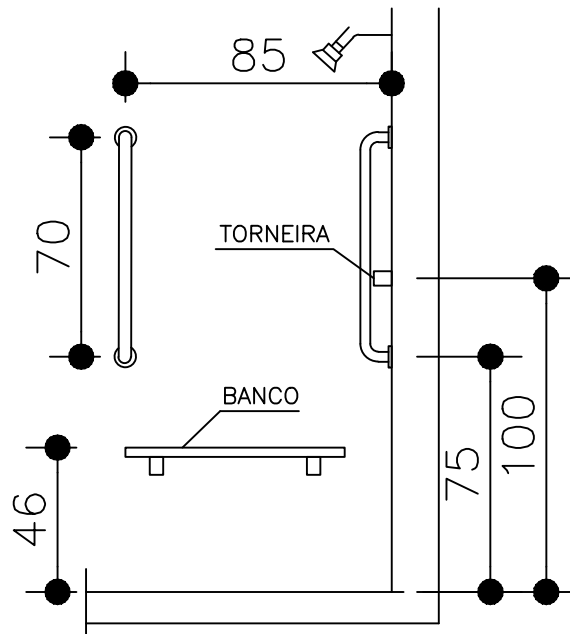
VISTA LATERAL
BARRA VERTICAL



VISTA SUPERIOR
LAVATÓRIO

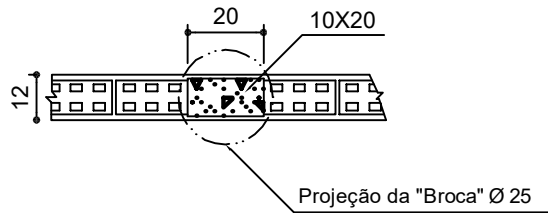


BOXE CHUVEIRO
VISTA SUPERIOR

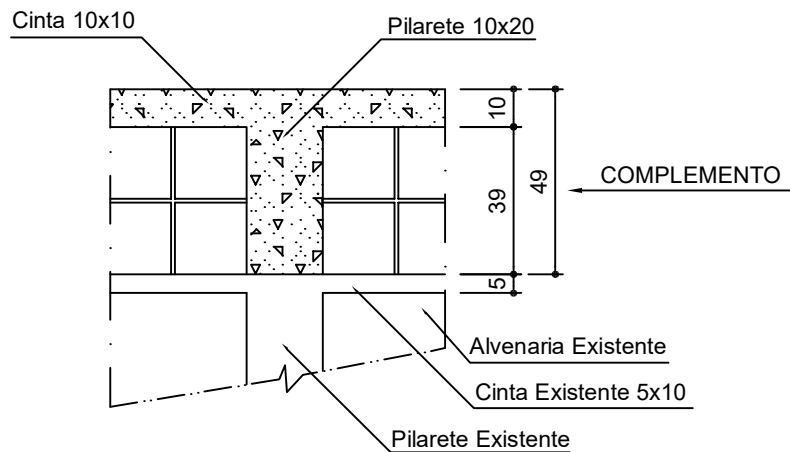


BOXE CHUVEIRO
VISTA LATERAL

PILARETE DE REFORÇO - MURO DE ALVENARIA



DET. EM PLANTA DO PILARETE - FORMA
ESC. 1:20



DET. EM VISTA DO PILARETE - FORMA
ESC. 1:20

PROCEDIMENTOS DE COLAGEM DA FERRAGEM AUXILIAR

- Marcar nos pilaretes existentes que irão receber as novas ferragens, a posição de fixação das armaduras. É importante que se garanta um cobrimento mínimo de 2 cm das armaduras.
- Com a superfície totalmente seca, utilizando uma furadeira de impacto, executar os furos na posição marcada, com brocas de um diâmetro acima da armadura a ser colada naquela furo, com profundidade de 10 cm
- Limpar bem os furos com ar comprimido. Limpar a ponta dos ferros com ACETONA embebida em estopa.
- Com os furos totalmente limpos e secos, passar Sikadur 32 nas pontas dos ferros e nos furos, e colar os ferros batendo cuidadosamente com martelo.
- Trabalhar com luvas e óculos de segurança e lavar as ferramentas após o uso, com Solvente.

**ESTADO DE GOIÁS
SEDUC**

**NÚCLEO DE OBRAS DA
REDE FÍSICA**

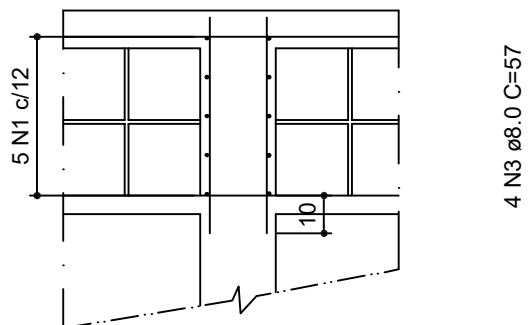
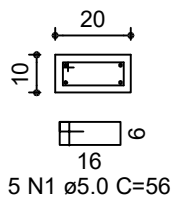
**DETALHES
PADRÃO**

DESCRIÇÃO

**COMPLEMENTO DE MURO
(50CM)
CONCRETO ARMADO**

FOLHA:

1/2



DET. EM VISTA DO PILARETE - ARMAÇÃO
ESC. 1:20

RELAÇÃO PARA 01 PILARETE

Relação do aço

PILARETE

AÇO	N	DIAM	Q	UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	1	5.0	5	56	280
CA50	3	8.0	4	57	228

Resumo do aço

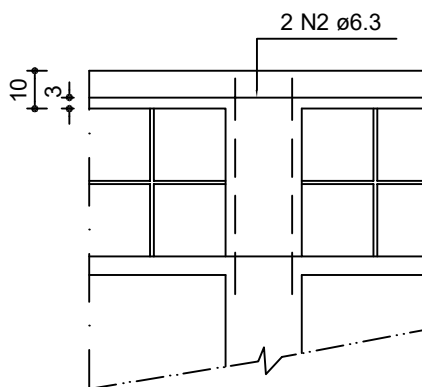
AÇO	DIAM	C.TOTAL (m)	PESO + 10 % (kg)
CA50	8.0	2.3	1
CA60	5.0	2.8	0.5
PESO TOTAL			
CA50	1		
CA60	0.5		

Vol. de concreto total (C-20) = 0.01 m³
Área de forma total = 0.29 m²

RELAÇÃO PARA 1,00 M DE CINTA

Relação do aço

CINTA 10X10



DET. EM VISTA DA CINTA - ARMAÇÃO
ESC. 1:20

AÇO	N	DIAM	Q	UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA50	2	6.3	2	100	200

Resumo do aço

AÇO	DIAM	C.TOTAL (m)	PESO + 10 % (kg)
CA50	6.3	2	0.5
PESO TOTAL			
CA50	0.5		

Vol. de concreto total (C-20) = 0.01 m³
Área de forma total = 0.2 m²

**ESTADO DE GOIÁS
SEDUC**

NÚCLEO DE OBRAS DA
REDE FÍSICA

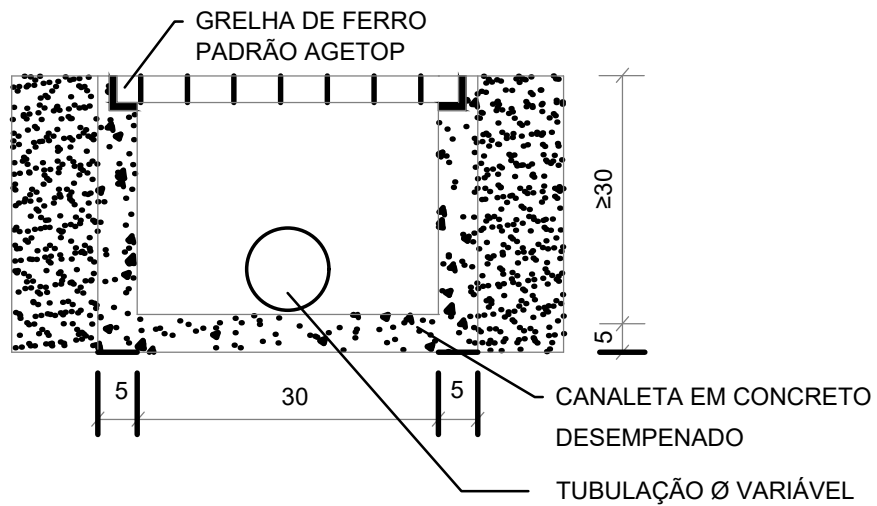
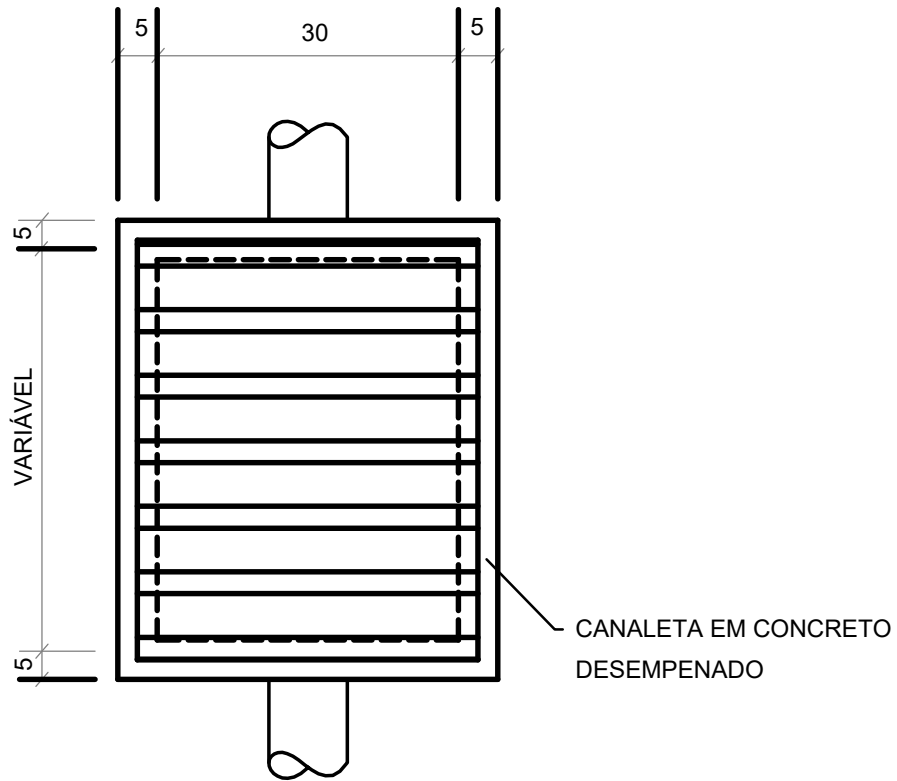
**DETALHES
PADRÃO**

DESCRIÇÃO
**COMPLEMENTO DE MURO
(50 CM)
CONCRETO ARMADO**

FOLHA:

2/2

DETALHE DA CANALETA



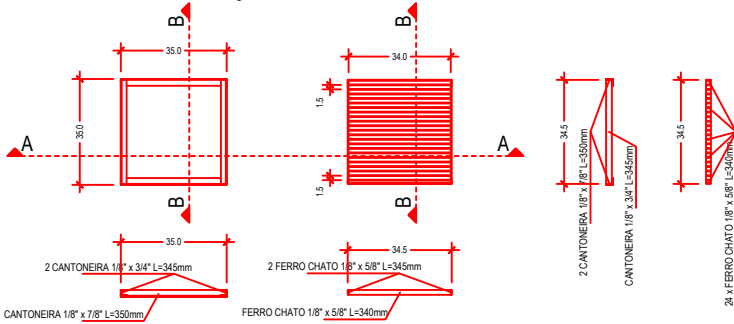
CANALETA DE CONCRETO SEM ESCALA

<p>ESTADO DE GOIÁS SEDUC</p> <p>NÚCLEO DE OBRAS DA REDE FÍSICA</p>	<p>DETALHES PADRÃO</p>	<p>DESCRIÇÃO</p> <p>CANALETA EM CONCRETO DESEMPENADO - 5CM</p>	<p>FOLHA:</p> <p>1 / 1</p>
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------

1

MÓDULOS DO BERÇO

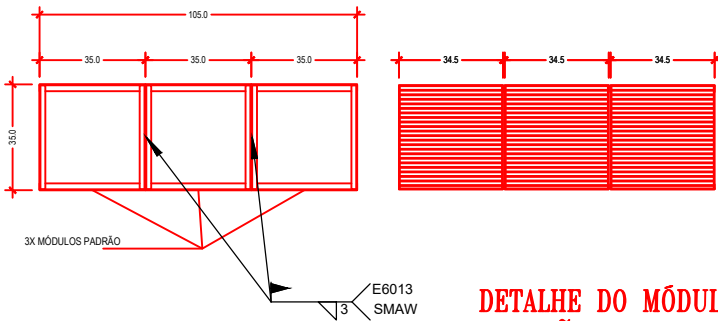
MÓDULOS P/ ENCAIXAR



DETALHE DO MÓDULO
PADRÃO
ESCALA: 1/50

2

JUNTAR 3 MÓDULOS DO BERÇO P/ CRIAR 01 MÓDULO DE GRELHA



DETALHE DO MÓDULO
PADRÃO DA GRELHA
ESCALA: 1/50

LISTA DE MATERIAIS DE 01 MÓDULO DE GRELHA - 35 x 105 cm

DESCRIÇÃO	PEÇAS	COMPRIMENTO	MATERIAL	UNIDADE
CANTONEIRA 1/8" x 3/4"	MÓDULOS DO BERÇO	2,04 m	ASTM A36	1,78 kg
CANTONEIRA 1/8" x 7/8"	MÓDULOS DO BERÇO	2,10 m	ASTM A36	2,19 kg
FERRO CHATO 1/8" x 5/8"	MÓDULOS P/ ENCAIXAR	24,50 m	ASTM A36	9,80 kg
RESUMO				
TOTAL:	13,77 kg	ÁREA: 0,368 m²	TAXA:	37,47 kg/m²

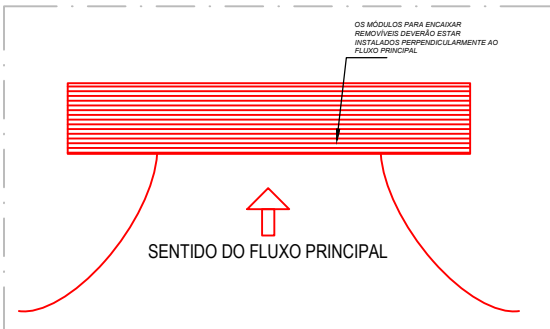
NOTAS GERAIS DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM:

- Dimensões em milímetros;
- Perfis metálicos em aço ASTM - A36;

- ** Montagem:
- Fabricar os módulos de berço de forma separadas;
- Juntar 03 módulos de berço para formar 01 módulo de grelha;
- Os módulos de encaixar podem ser removíveis, ou não, caso se opte por soldar os módulos de encaixar nos módulos do berço, o módulo de grelha deverá ser removível apenas apoiando sobre a estrutura de concreto.

DESIGNAÇÃO DA NOMENCLATURA DOS PERFIS

PADRÃO ABNT PADRÃO SAE/AISI
PERFIL L = L1 X L2 X esp CANTONEIRA = esp X L1



REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas considerar-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolva-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

Referências:

- 1: seta (local onde será efetuado a solda);
- 2: linha de referência;
- 3: símbolo da solda (ver tabela abaixo);
- 4: símbolo solda perimetral (executar solda em todo o contorno da ligação);
- 5: executar a solda no local da montagem de estrutura;
- 6: linha do desenho que identifica a ligação proposta;
- 7: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
- (E): laminação do cordão em soldas de topo.
- L: comprimento efetivo do cordão de solda.
- D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:

Onde:

OS (Other Side): é o outro lado da seta
AS (Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO / /
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO



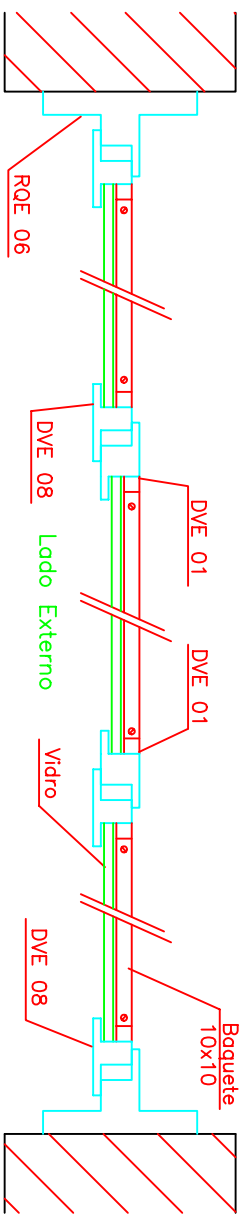
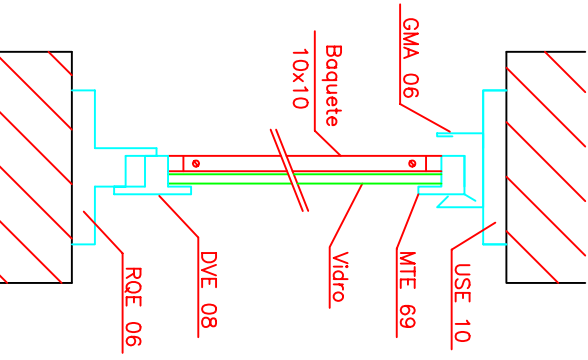
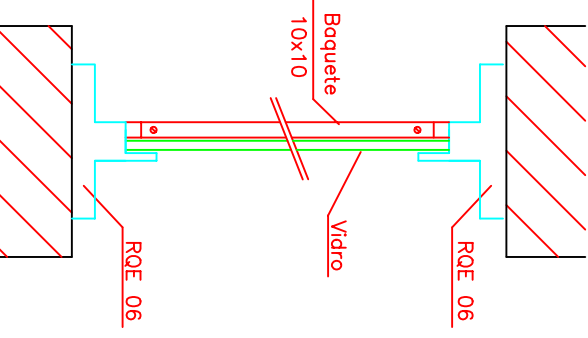
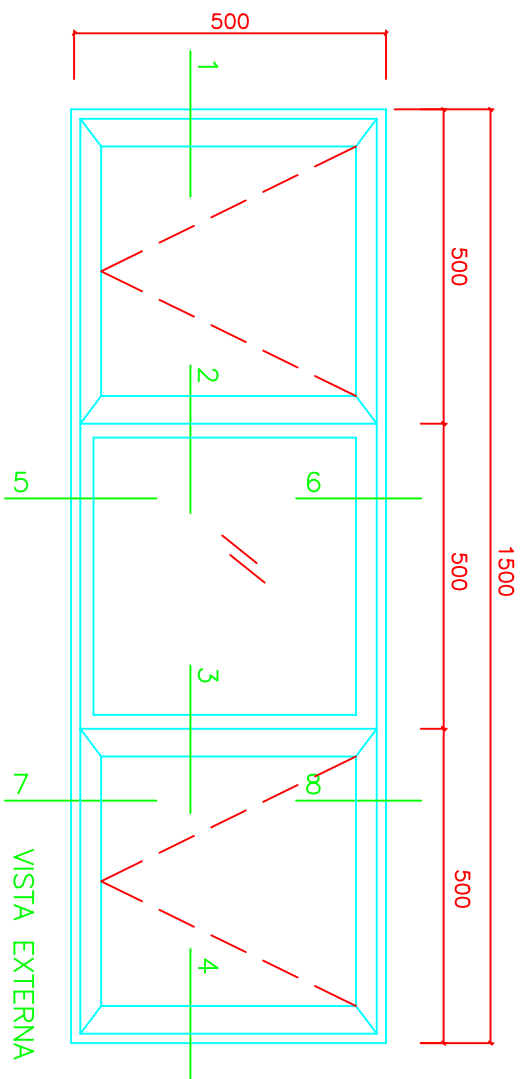
ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

DETALHE GÊNÉRICO DO MÓDULO DE GRELHAS NBR 9050
ACESSIBILIDADE

DATA: NOVEMBRO/2024 ESCALA: INDICADA REVISÃO: 000 Nº RRT/ART:

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
00	29/11/2024	EMISSÃO INICIAL	JKAP

1/1
FOLHA:



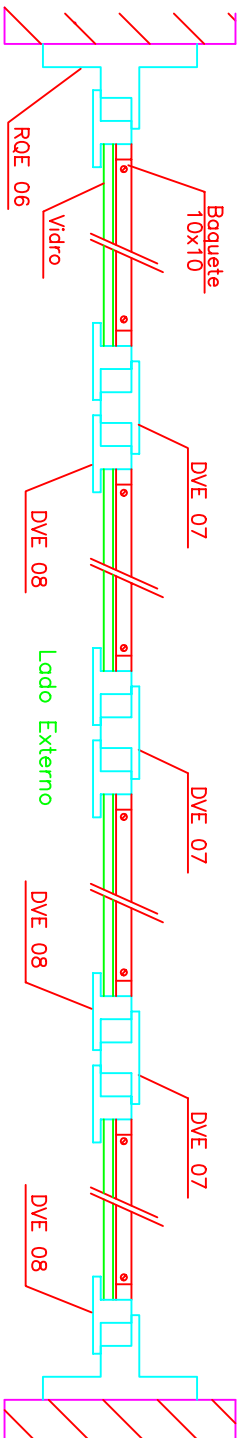
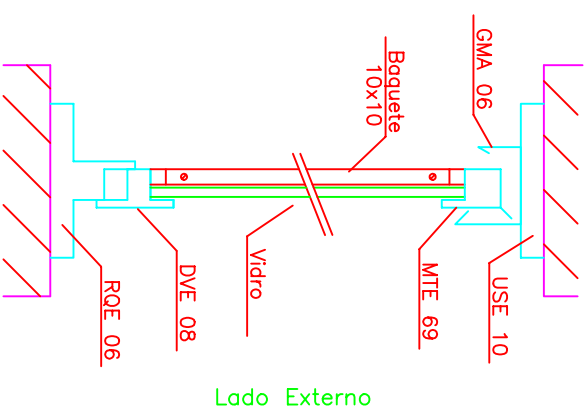
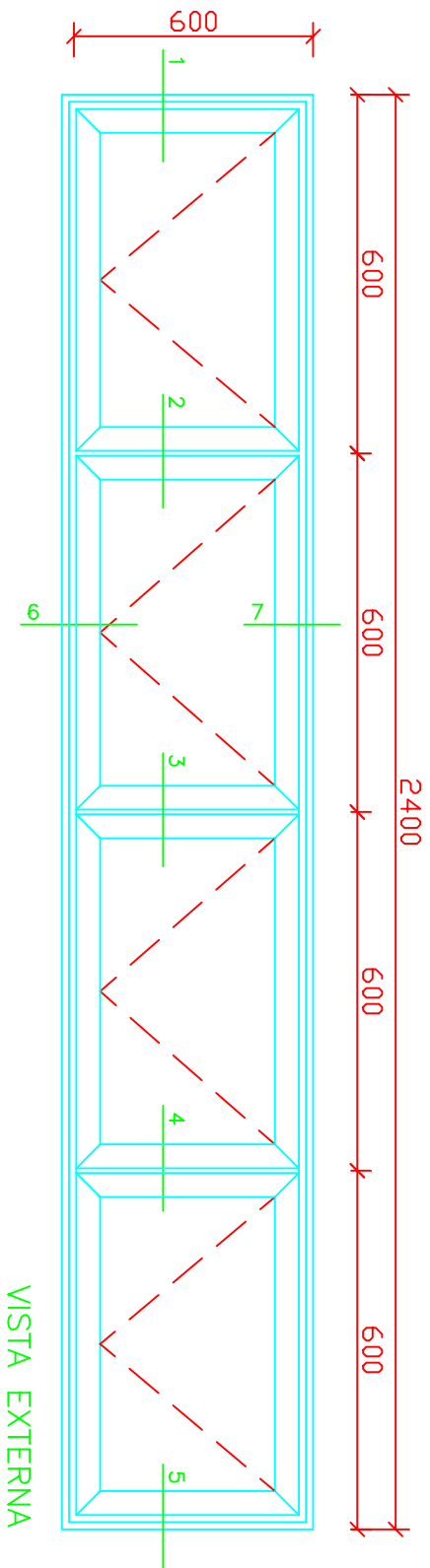
CORTE 1234

CORTE 56

CORTE 78

OBS.:

- 1) Aço SAE 1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será tipo pontuada
- 4) Todos os encontros das peça deverão ter massa plástica
- 5) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 6) Medidas em mm, exceto indicado
- 7) Perfis em chapa 18 (1,20mm), exceto indicado
- 8) Trancas e Guias de 1ª linha conforme especificações
- 9) Vidro conforme especificação



OBS.:

- 1) Aço SAE 1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será tipo pontuuda
- 4) Todos os encontros das peça deverão ter massa plástica

- 5) Pintura anticorrosiva e esmolte
- 6) Medidas em mm, exceto indicado
- 7) Perfis em chupa 18 (1,20mm), exceto indicado
- 8) Trancas e Guias de 1ª linha conforme especificações
- 9) Vidro conforme especificação

Cod.ORG. 180381

AGETOP

TITULO
Estruturas Padrão

Descricao
Caixilho Maximo-Ar com 4 folhas

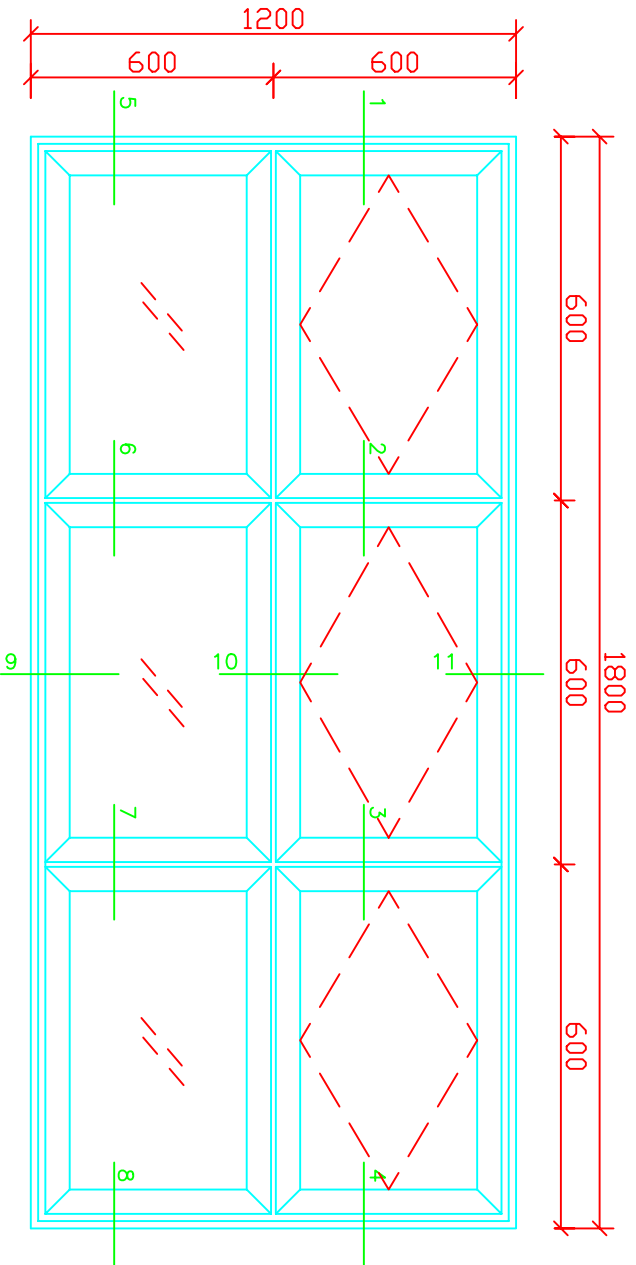
Revisao
Eng° Nubia

Data
JAN/03

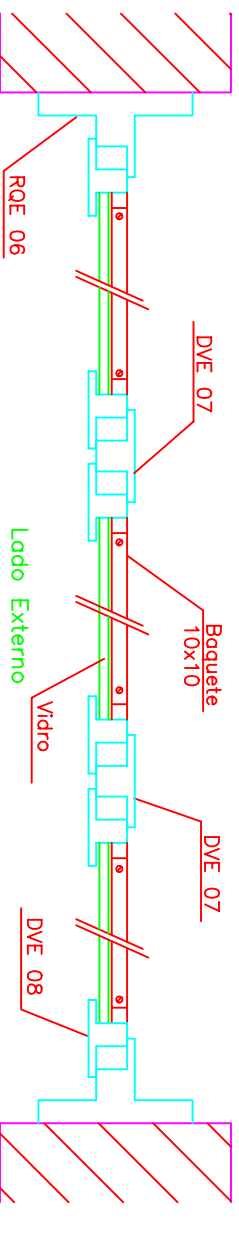
Escala
s/escala

Folha
6

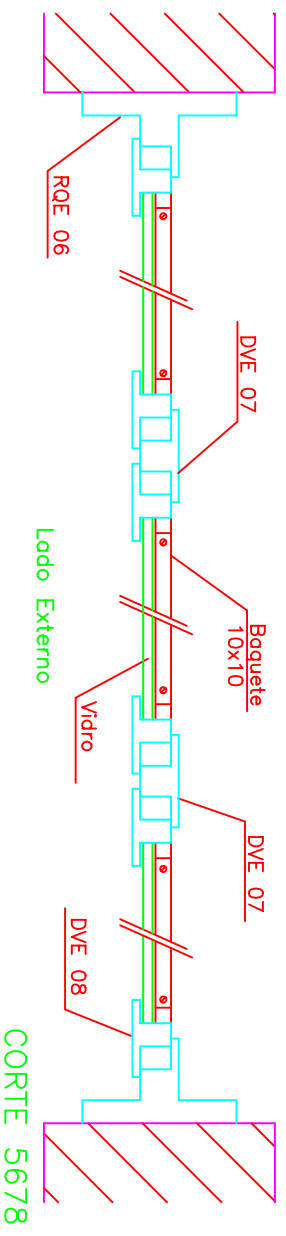
Tipo
J-6



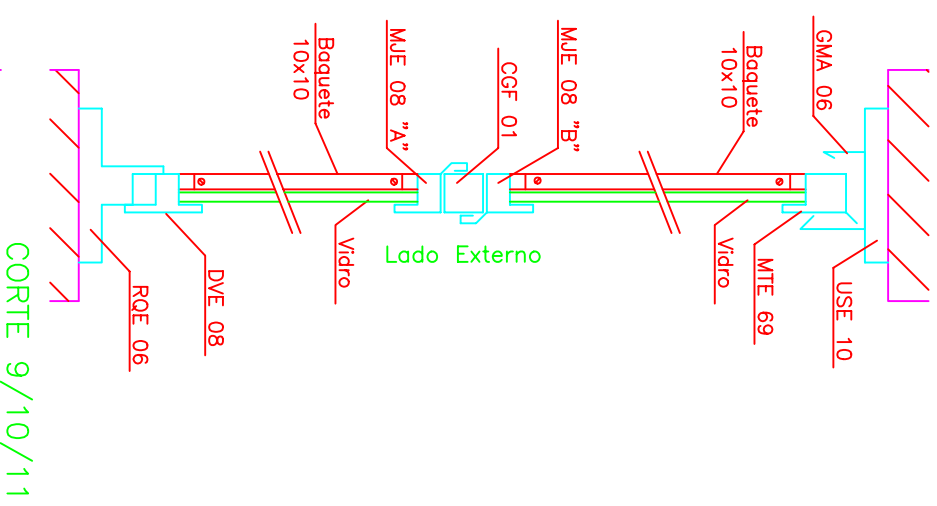
VISTA EXTERNA



CORTE 1234



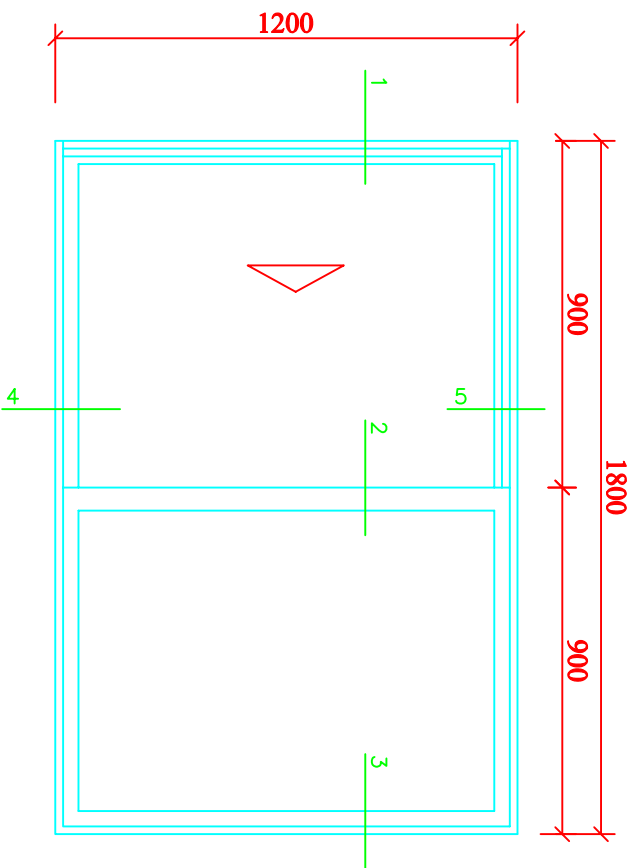
CORTE 5678



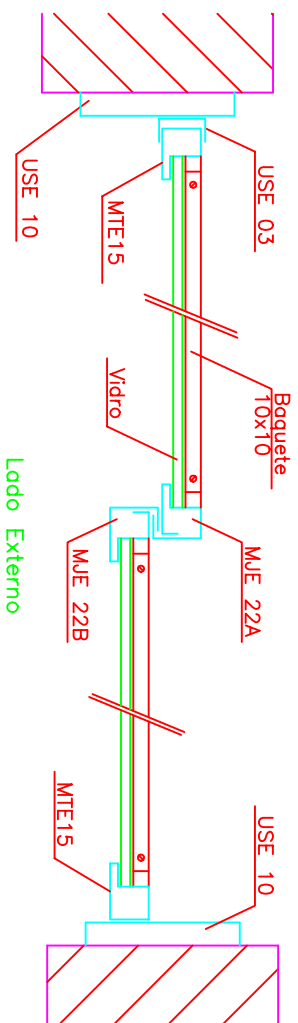
CORTE 9/10/11

OBS.:

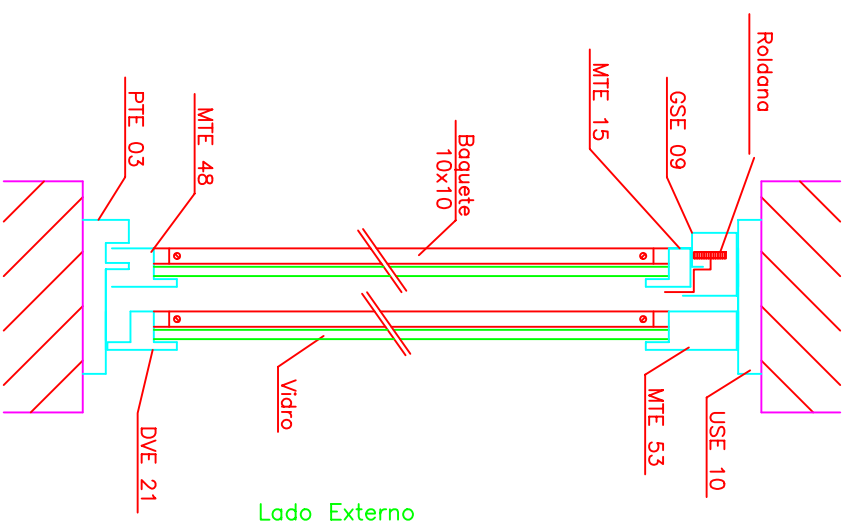
- 1) Aço SAE 1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será tipo pontuuda
- 4) Todos os encontros das peça deverão ter massa plástica
- 5) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 6) Medidas em mm, exceto indicado
- 7) Perfis em chapa 18 (1,20mm), exceto indicado
- 8) Trancas e Guias de 1ª linha conforme especificações
- 9) Vidro conforme especificação



VISTA EXTERNA



CORTE 123



CORTE 45

OBS.:

- 1) Aço SAE 1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será tipo pontuuda
- 4) Todos os encontros das peças deverão ter massa plástica
- 5) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 6) Medidas em mm, exceto indicado
- 7) Perfis em chapa 18 (1,20mm), exceto indicado
- 8) Trancas e Guias de 1ª linha conforme especificações
- 9) Vidro conforme especificação

Cod.Org. 180401

AGETOP

TÍTULO

Esquadrias Padrão

Descrição

Janela com 01 folha de correr e 01 fixa

Revisão

Eng. Nubia

Data

jan/03

Escala

s/escala

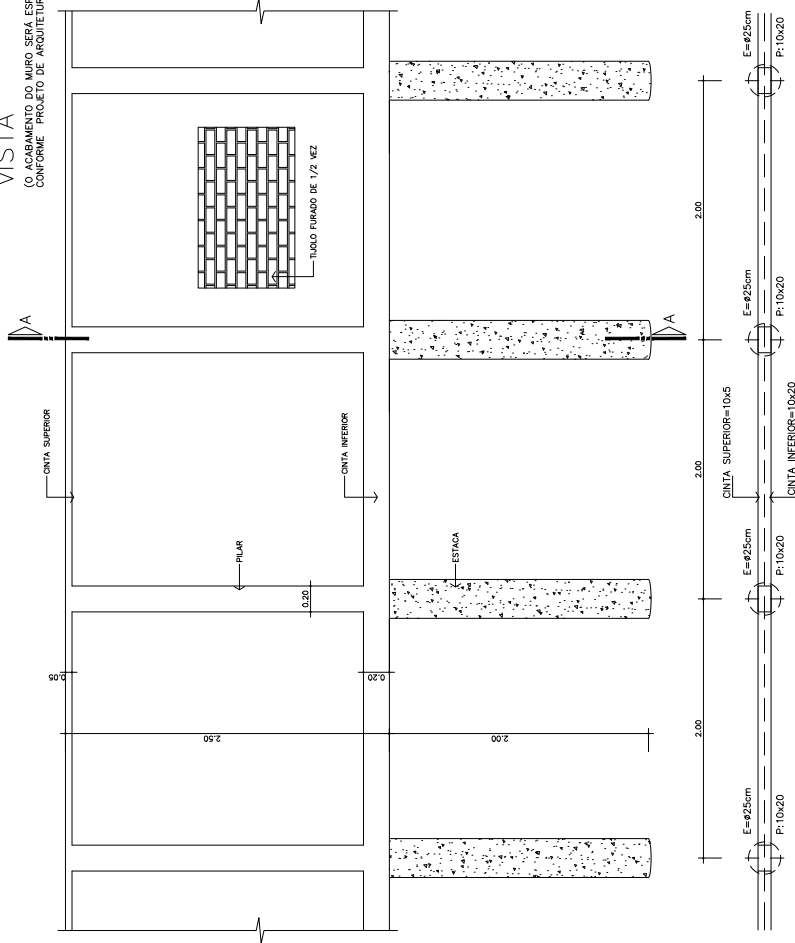
Folha

9

Tipo

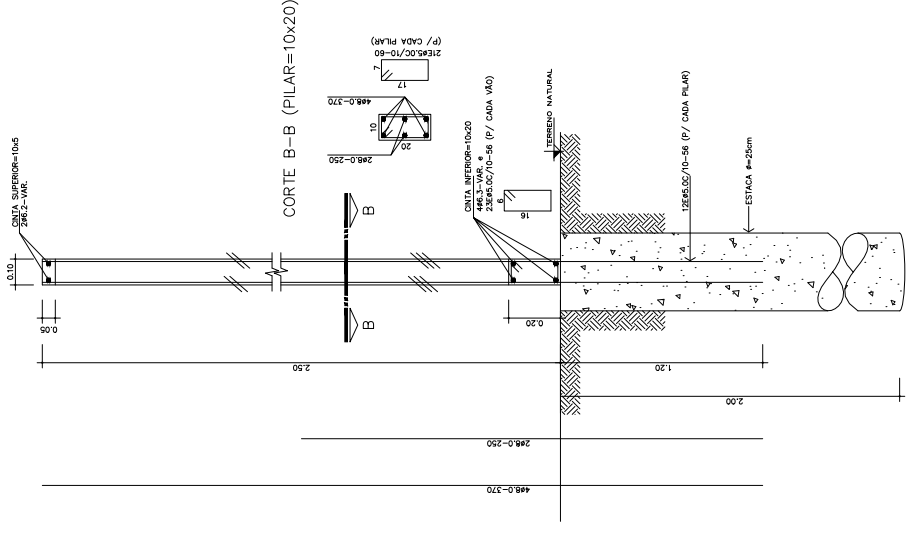
J-9

VISTA
O ACABAMENTO DO MURO SERÁ ESPECIFICADO CONFORME PROJETO DE ARQUITETURA

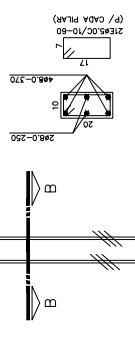


PLANTA

CORTE A-A



CORTE B-B (PILAR=10x20)



OBS.:
FAZER AS JUNTAS DE DILATAÇÃO
A CADA 14,0 MTS DE MURO.

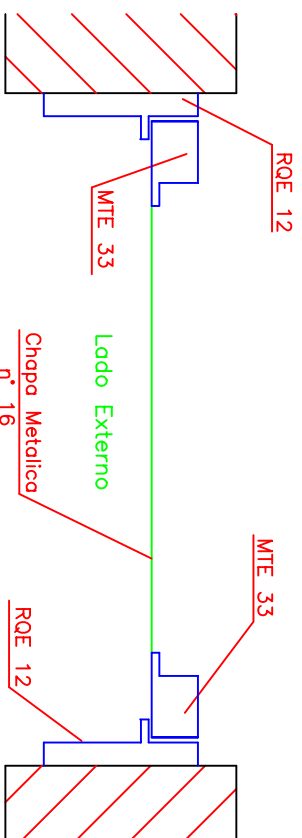
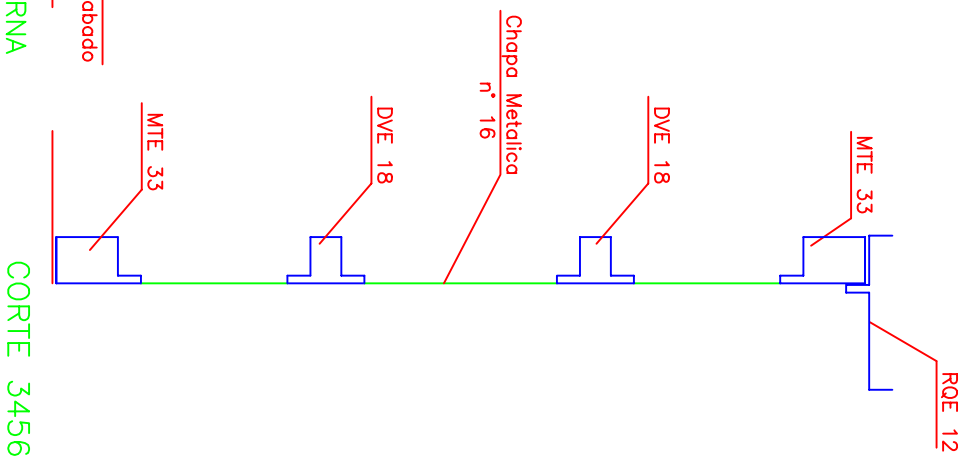
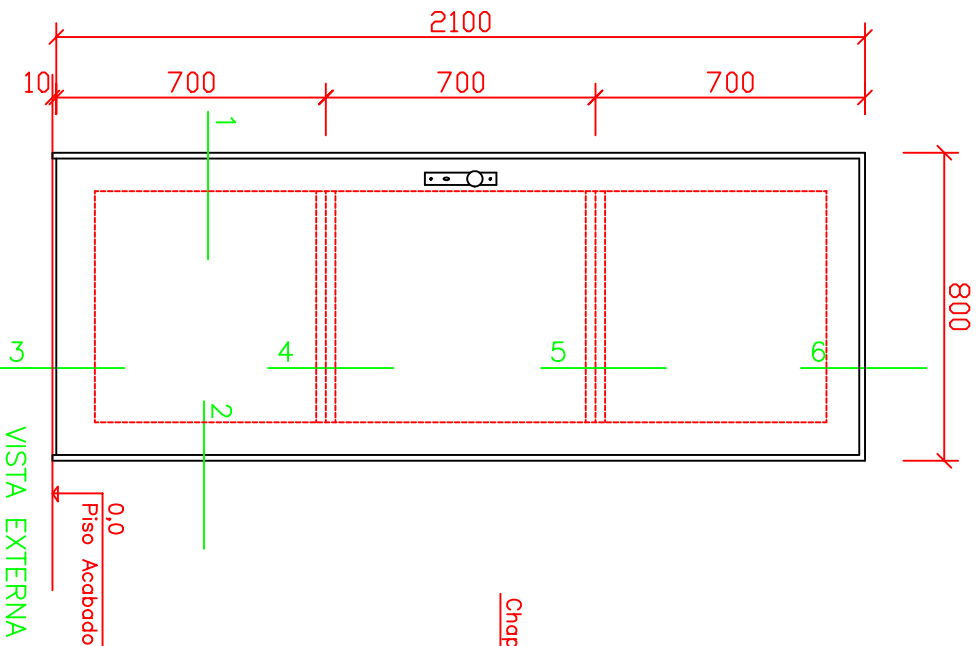


MURO - PADRÃO - (h=2.5mts)
Fck=20MPa

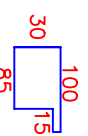
PROPRIETÁRIO: _____
AUTOR DO PROJETO: ENP CIVIL: TÁULI CHRISTINA ROSA ALBUQUERQUE - CRM-00.3877/D
R.T. DA OBRA: _____

PROJETO ESTRUTURAL

CONTÉUDO: DETALHE COMPLETO	
ÁREA DO TERRENO:	ÁREA CONSTRUTIDA:
DATA: 08/2000	ESCALA: 1:50 1:10
T. MUNIC. C./ACAD. RI-4-2D	
FOLHA ÚNICA	



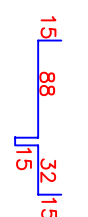
MATERIAL:



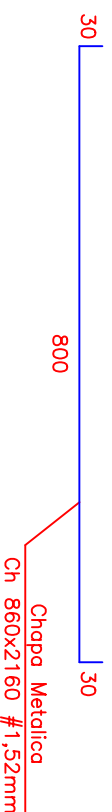
MTE 33 #1,21mm



DVE 18 #1,21mm



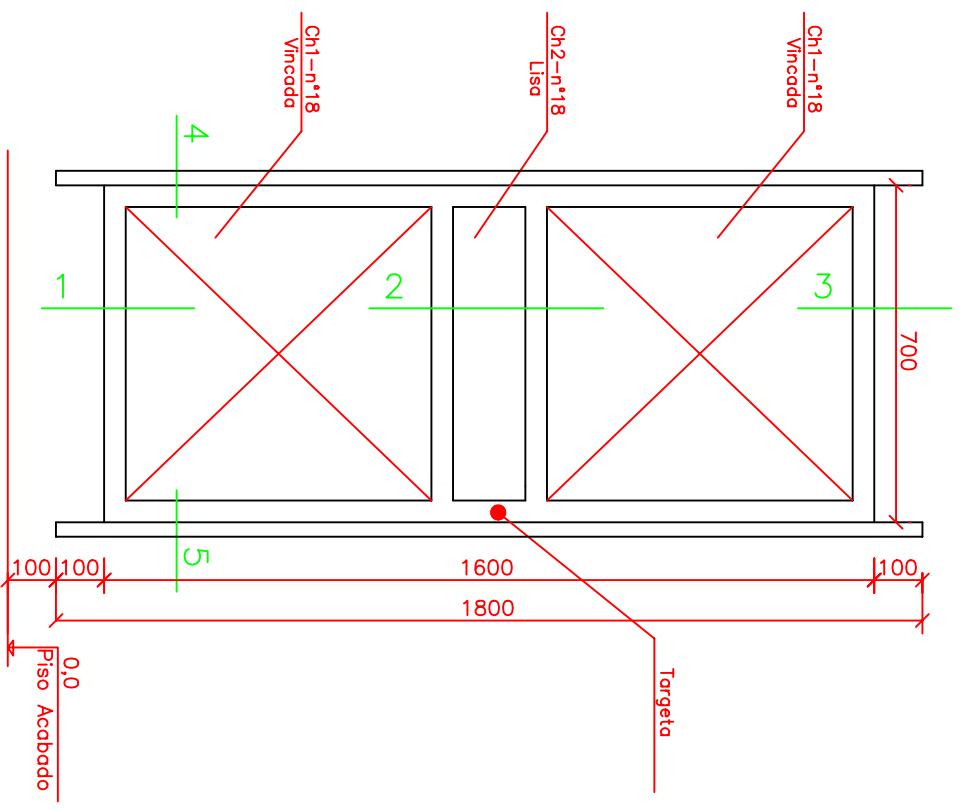
RQE 12 #1,21mm



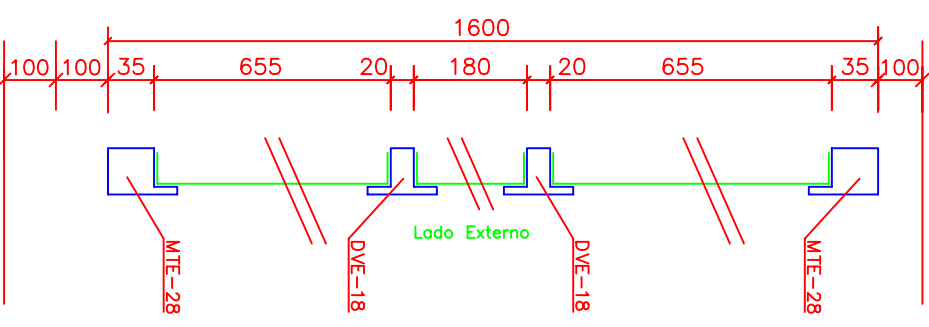
OBS.:

- 1) Aço SAE1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será do tipo pontuada a cada 5cm
- 4) Todos os encontros das partes deverão ser emmassados com massa plástica
- 5) Fechadura e dobradiças de 1ª linha conforme especificação
- 6) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 7) Medidas em milímetros, exceto indicado

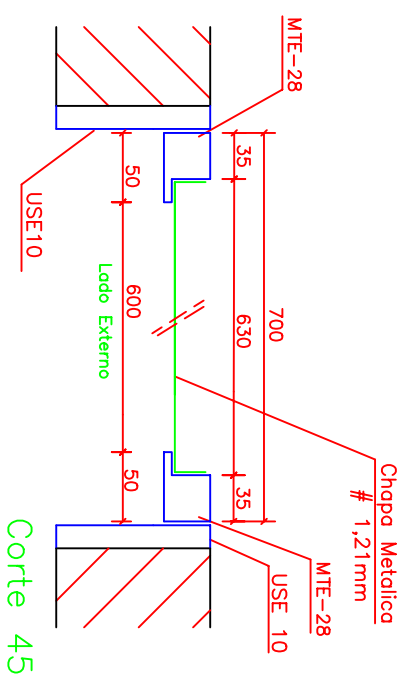
Cod. Org. 180501



Vista Frontal

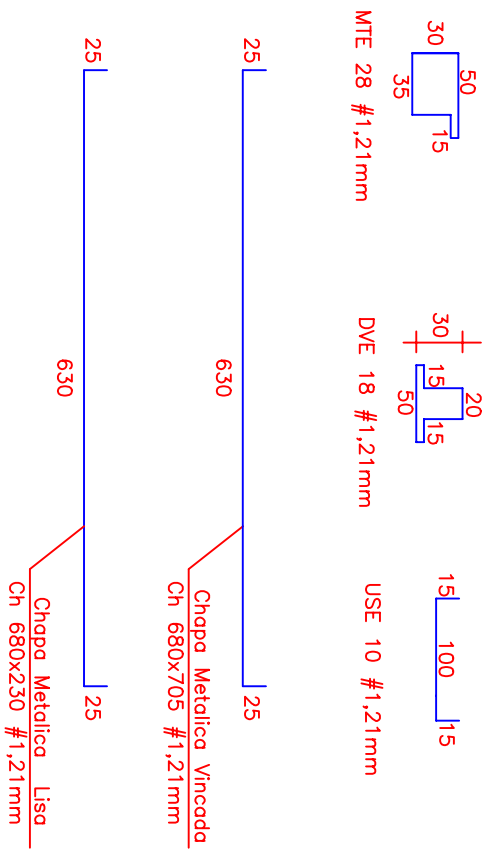


Corte 123



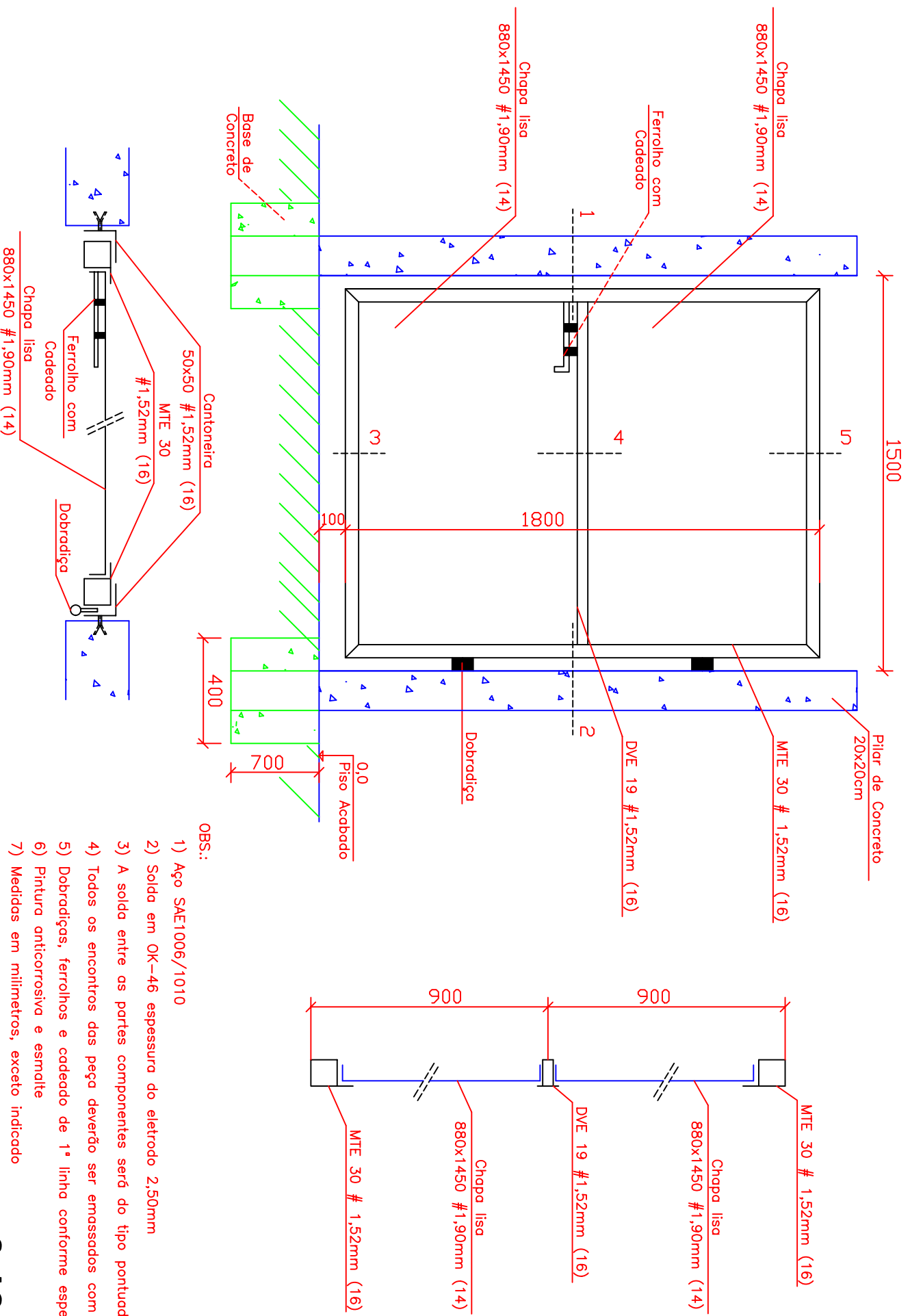
Corte 45

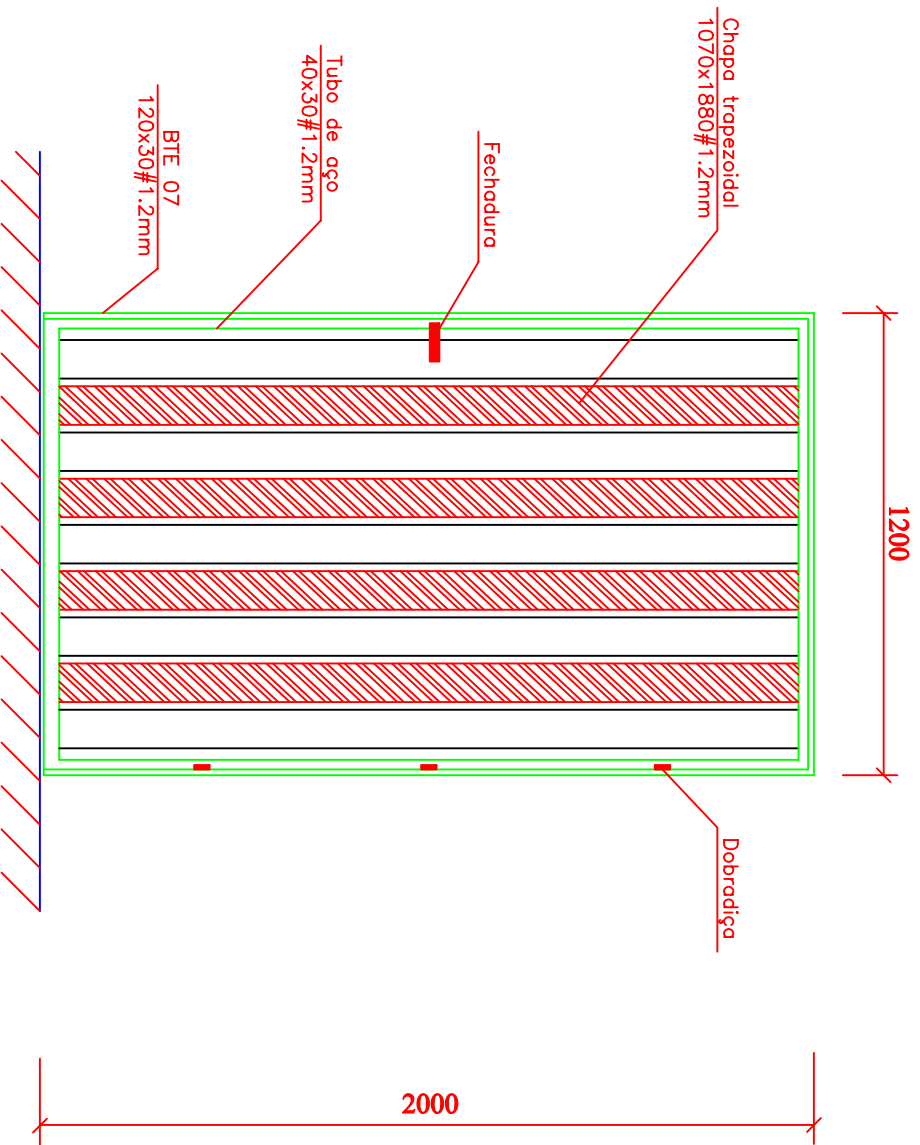
MATERIAL:



OBS.:

- 1) Aço SAE1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será do tipo pontuada a cada 5cm
- 4) Todos os encontros das partes deverão ser emmassados com massa plástica
- 5) Targeta e dobradiças de 1° linha conforme especificação
- 6) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 7) Medidas em milímetros, exceto indicado





OBS.:

- 1) Aço SAE1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será do tipo pontuada a cada 5cm
- 4) Todos os encontros das peça deverão ser emmassados com massa plástica
- 5) Dobradilhas e fechadura de 1ª linha conforme especificação
- 6) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 7) Chapa trapezoidal #1,2mm
- 8) Medidas em milímetros, exceto indicado

Cod.Org. 180307

AGETOP

TÍTULO
Estruturas Padrão

Descrição
Portão com chapa trapezoidal e tubo

Revisão
Eng. Nubia

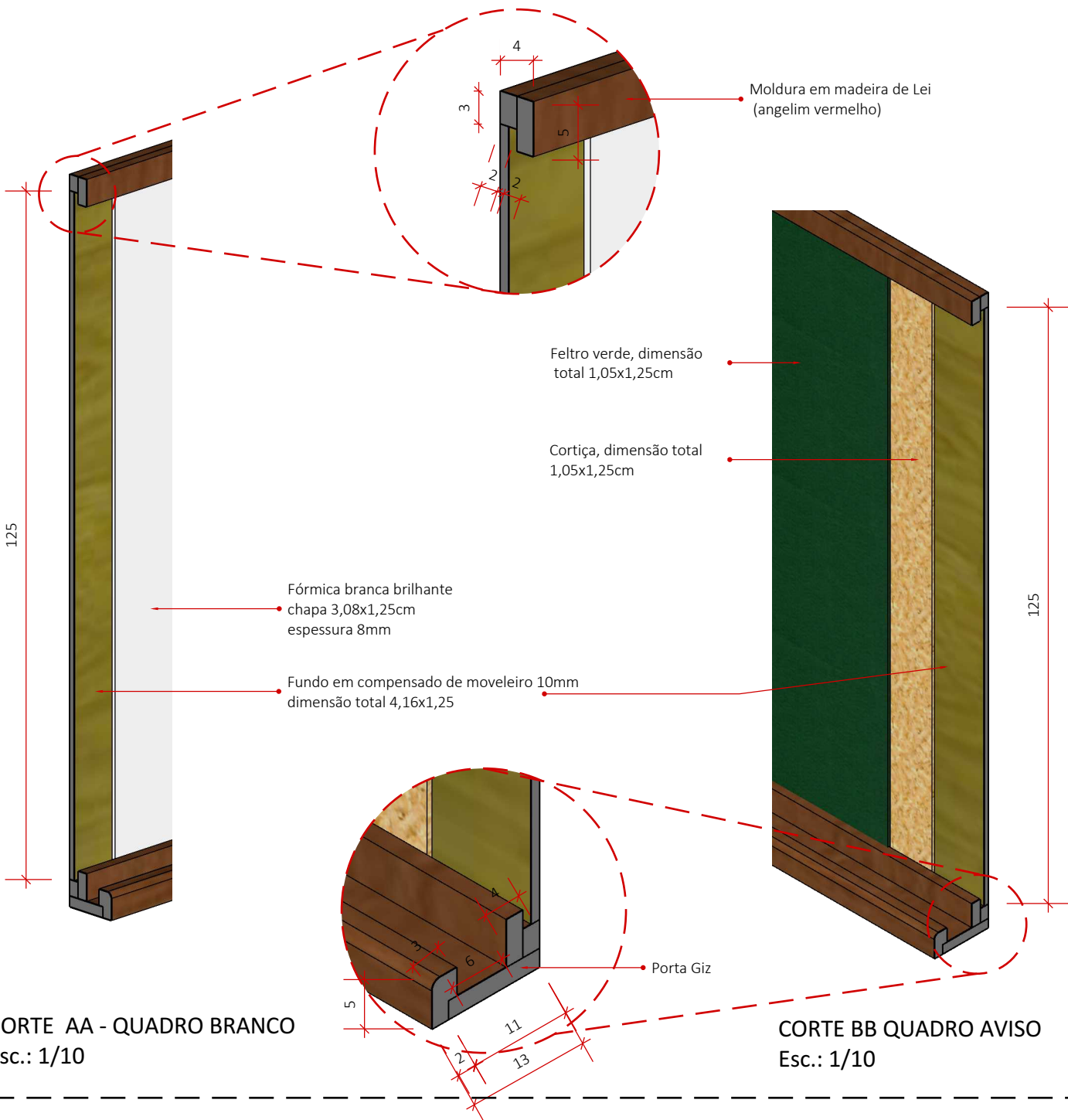
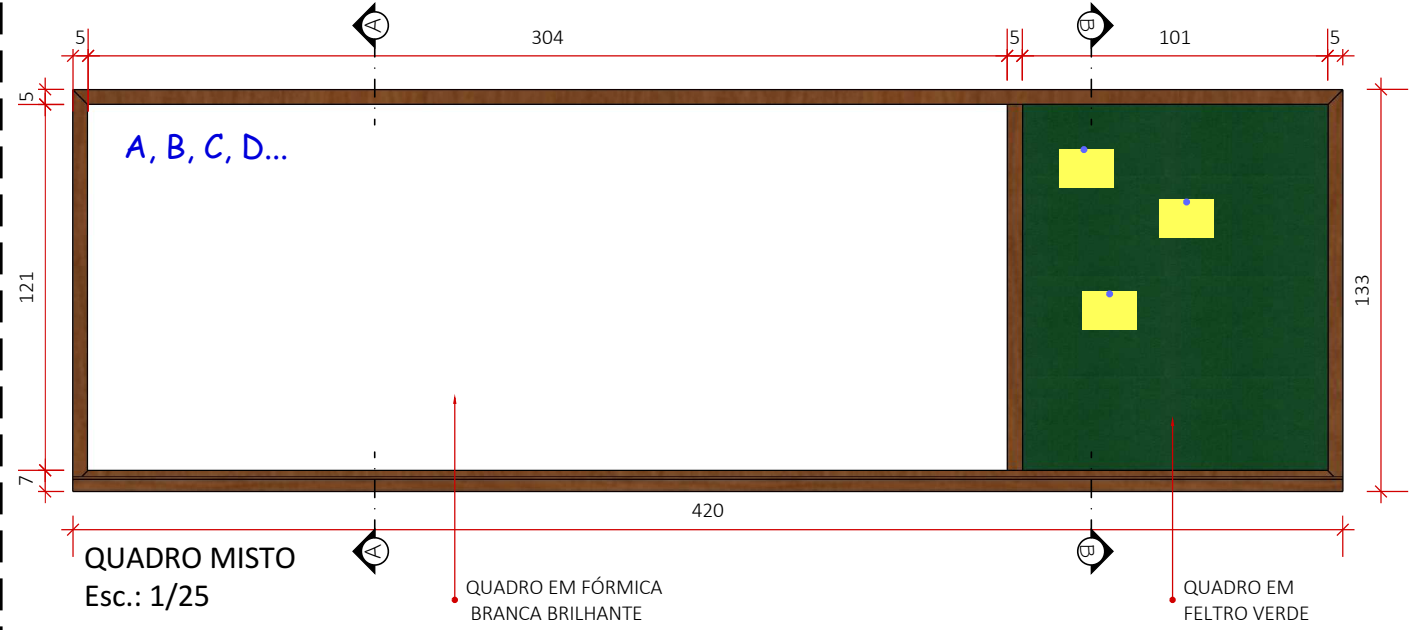
Data
JAN/03

Escala
s/escala

Folha
43

Tipo
PT-5

DETALHAMENTO QUADRO MISTO - PADRÃO SEDUC



CORTE AA - QUADRO BRANCO
Esc.: 1/10

CORTE BB QUADRO AVISO
Esc.: 1/10